

La más alta calidad en
soldadura de rieles del
mercado



DORANCE

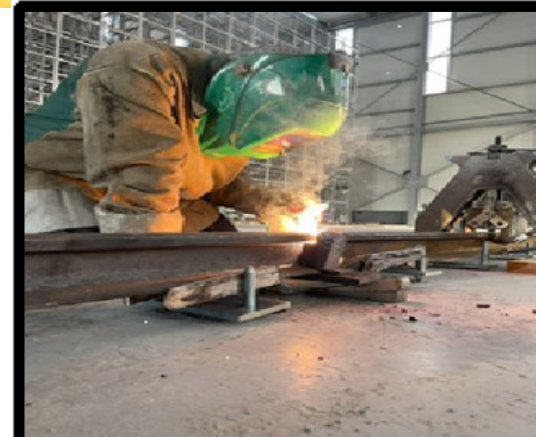


www.dorance.biz

¿Por qué soldar rieles ?

Con más de 10 años de experiencia, DORANCE se ha convertido en la empresa Latinoamericana más experta en el campo de las vías de grúas y la soldadura de rieles.

Con nuestros dos procesos de chorro de arco (PUDDLE ARC), soldadura aluminotermica (THERMITE WELD) desde hace 10 años, hemos podido llegar a todos los proyectos cumpliendo las normas UN que rigen a nivel internacional.



Lo nuevo

A partir del 2026 podremos ofrecer un nuevo proceso **FLASH BUTT** del cual estamos orgullosos con nuestra nueva herramienta disponible para proyectos en todo Latinoamérica solo con su solicitud y atender el proyecto, capaz de soldar de 10 a 15 uniones por hora.

Una máquina estupenda, especialmente desarrollada para rieles. Si está buscando soldaduras de rieles de alta calidad, con un programa eficiente de hasta 30 soldaduras al día, nuestro equipo de soldadura atento a servirle.

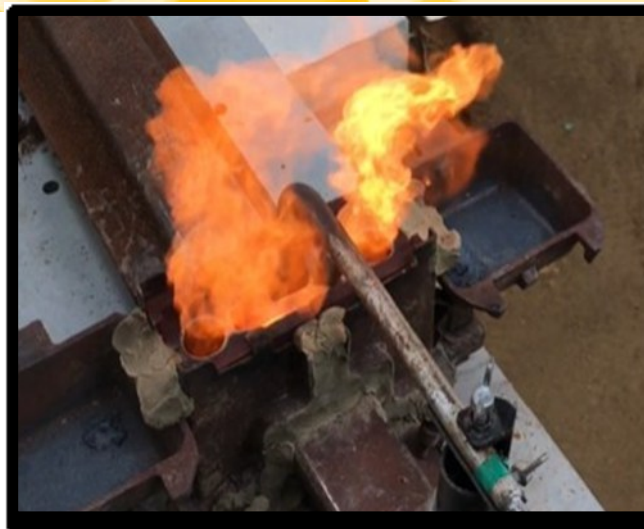


¿Qué ventajas trae soldar los rieles?

La industria de los rieles de grúa es fundamental en diversas operaciones de alta exigencia, desde puertos marítimos, vías férreas hasta acerías.

Garantizar la integridad de la estructura mientras los rieles

enfrentan condiciones extremas es donde la soldadura aluminotérmica, por arco o la soldadura a tope, se convierten en una de la vida útil de los equipo que ruedan sobre ellos.



Ventajas

Ventajas	Durabilidad	Rapidez de la instalacion	Resistencia a la flexion	Exactitud	Trabajo en alturas
Aluminotérmica	★★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★
Por charco	★★★	★	★	★★★	★★★★
A tope	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★

¿Por qué elegir a Dorance?



Se han ejecutado proyectos en 5 países (Colombia, Ecuador, Perú, Chile y Panamá) y somos los preferidos en muchas siderúrgicas.

Hemos trabajado en **5 países**



Nuestra experiencia

Ingeniería, combinada con experiencia y atención al detalle, significan que ofrecemos una asesoría y consultoría en todos los aspectos de puente grúas, equipos de elevación en general y en vías de rodadura.



Los + Expertos



Soldadura por arco de charco

En la soldadura por charco, el riel se suelda con bloques de cobre y electrodos de soldadura.

Dorance SAS tiene años de experiencia con la soldadura por charco, ha sido de gran utilidad en urgencias.

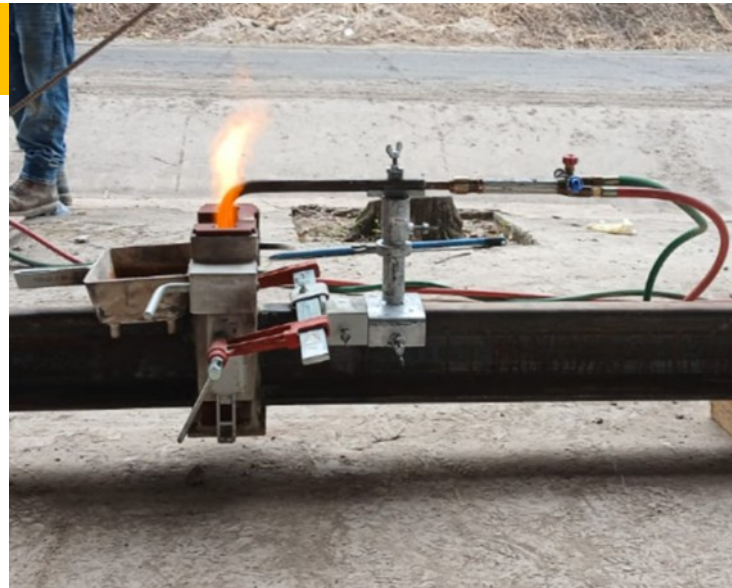
Gracias a nuestros especialistas, podemos garantizar la calidad deseada.

Es preferida, dada la mayor tenacidad en caso de deflexión en la soldadura y debido a una ejecución más segura del trabajo.

Soldadura Aluminotermica

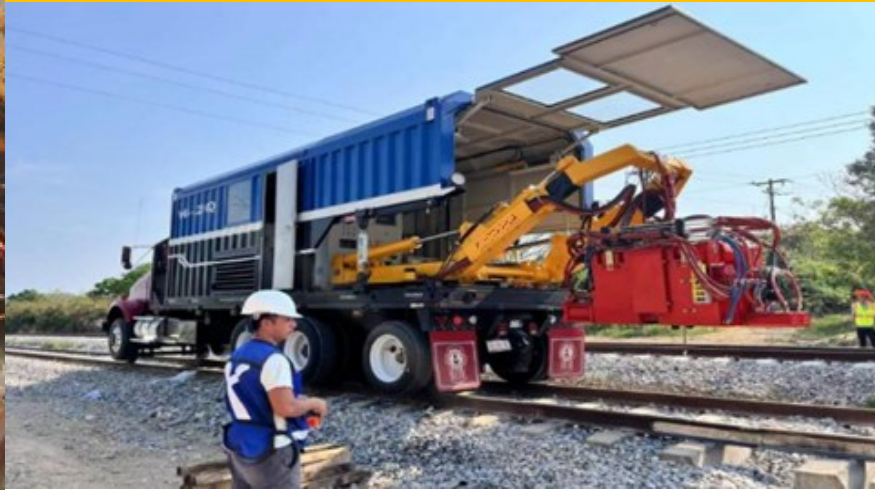
En la soldadura por termita, el riel se coloca entre moldes cerámicos y se precalienta a temperaturas muy altas. Luego, un líquido fluirá hacia los moldes, que se unirá al riel.

Esta soldadura es muy adecuada para rieles de trenes sobre durmientes, gruas de siderurgica y gruas de puertos.



- Excelente calidad el resultado de propiedades mecánicas.
- La mejor solución para las siderurgicas y sus gruas
- La soldadura aluminotermica es especialmente adecuada para aplicaciones ferroviarias.

Soldadura a tope flash



Este método de soldadura le ofrece a usted, como cliente, grandes ventajas en términos de calidad, plazo de entrega y fiabilidad.

Tiempo de producción: con la posibilidad de realizar 30 soldaduras al día, se optimiza el tiempo de producción. Por lo tanto, es muy adecuado para proyectos grandes, como la instalación de vías férreas y reducción de plazos de entrega.

Fiabilidad: Todo el proceso es automatizado y se han llevado a cabo muchas investigaciones sobre este método de soldadura, que han demostrado que el riesgo de rotura es mínimo

Perfiles de rieles: La máquina puede soldar una amplia gama de perfiles de riel, Los perfiles a soldar varían en peso entre 49 kg/m y 100 kg/m

Características de la soldadura a tope flash

- 'La mejor soldadura de rieles'
- Muy adecuado para un gran número de soldaduras
- No se requiere END, conexión 100% garantizada